

EMUGE

Empfohlene Gewinde-Kernlochbohrerdurchmesser

Metrisches ISO-Gewinde

M ISO-Regelgewinde DIN 13, ISO 965/1				MF ISO-Feingewinde DIN 13, ISO 965/1			
D	P	D ₁		D	P	D ₁	
Ø mm	P mm	min. mm	max. mm	Ø x P mm	min. mm	max. mm	
M 1	0,25	0,729	0,785	M 2	x 0,25	1,729	1,774
1,1	0,25	0,829	0,885	2,2	x 0,25	1,929	1,974
1,2	0,25	0,929	0,985	(2,3)	x 0,25	1,986	2,071
1,4	0,3	1,075	1,142	1,1	2,5 x 0,35	2,121	2,221
1,6	0,35	1,221	1,321	1,25	x 0,35	2,261	2,721
1,7	0,35	1,256	1,346	1,3	3,5 x 0,35	3,121	3,221
1,8	0,35	1,421	1,521	1,45	4 x 0,35	3,621	3,721
2	0,4	1,567	1,679	1,6	4 x 0,5	3,459	3,599
2,2	0,45	1,713	1,838	1,75	4,5 x 0,5	3,959	4,099
2,3	0,4	1,795	1,920	1,9	5 x 0,5	4,459	4,599
2,5	0,45	2,038	2,158	2,0	6 x 0,5	4,959	5,099
(2,6)	0,45	2,036	2,176	2,1	6 x 0,75	5,188	5,378
3	0,5	2,459	2,599	2,5	8 x 0,75	7,188	7,378
3,5	0,6	2,850	3,010	2,9	8 x 1	6,917	7,153
4	0,7	3,242	3,422	3,3	10 x 0,75	9,188	9,378
4,5	0,75	3,688	3,878	3,7	10 x 1	8,917	9,153
5	0,8	4,134	4,334	4,2	10 x 1,25	8,647	8,912
(5,5)	0,9	4,360	4,610	4,5	12 x 1	10,917	11,153
6	1	4,917	5,153	5	12 x 1,5	10,376	10,736
7	1,1	5,594	5,830	6	14 x 1,25	12,847	13,207
8	1,25	6,447	6,912	6,8	16 x 1,5	14,917	15,153
9	1,25	6,747	7,192	7,8	16 x 1,5	14,376	14,676
10	1,5	8,376	8,676	8,5	20 x 1	18,917	19,153
11	1,5	9,376	9,676	9,5	20 x 1,5	18,376	18,676
12	1,75	10,106	10,441	10,2	20 x 2	17,835	18,210
14	2	11,835	12,210	12	24 x 1,5	22,367	22,676
16	2	13,835	14,210	14	30 x 2	37,835	38,210
18	2,5	15,294	15,744	15,5	36 x 1,5	34,376	34,676
20	2,5	17,294	17,744	17,5	48 x 2	70,752	71,244
22	2,5	19,294	19,744	19,5	42 x 2	39,835	40,210
24	3	20,752	21,252	21	48 x 1,5	46,376	46,676
27	3	23,752	24,252	24	48 x 3	44,752	45,252
30	3,5	26,211	26,711	26,5	48 x 4	43,670	44,270
33	3,5	29,171	29,771	29,5	56 x 1,5	54,376	54,676
36	4	31,670	32,270	32	56 x 2	53,835	54,210
39	4	34,670	35,270	35	56 x 3	52,752	53,252
42	4,5	37,129	37,729	37,5	64 x 4	51,670	52,270
45	4,5	40,129	40,729	40,5	64 x 5	50,752	51,252
48	5	42,587	43,227	43	64 x 6	59,670	60,270
52	5	46,587	47,227	47	72 x 4	67,670	68,270
56	5,5	50,046	50,796	50,5	80 x 6	73,505	74,305
60	5,5	54,046	54,796	54,5	95 x 6	88,505	89,305
64	6	57,505	58,305	58	110 x 6	103,505	104,305
68	6	61,505	62,305	62			

() = kein ISO-Gewinde

Trapez- und Rund-Gewinde

Tr Regelgewinde nach DIN 103 und ISO 2903				Tr-F Feingewinde nach DIN 103 und ISO 2903			
D	P	D ₁		D	P	D ₁	
Ø x P mm	min. mm	max. mm		Ø x P mm	min. mm	max. mm	
Tr 8 x 1,5	6,5	6,69	6,6	Tr 9 x 1,5	7,5	7,690	7,6
9 x 2	7	7,236	7,2	10 x 1,5	8,5	8,690	8,6
10 x 2	8	8,236	8,2	11 x 2	9	9,236	9,2
11 x 3	8	8,315	8,25	12 x 2	10	10,236	10,2
12 x 3	9	9,315	9,25	14 x 2	12	12,236	12,2
14 x 3	11	11,315	11,25	16 x 2	14	14,236	14,2
16 x 4	12	12,375	12,25	18 x 2	16	16,236	16,2
18 x 4	14	14,375	14,25	20 x 2	18	18,236	18,2
20 x 5	16	16,375	16,25	22 x 3	19	19,315	19,25
22 x 5	17	17,45	17,25	24 x 3	21	21,315	21,25
24 x 5	19	19,45	19,25	26 x 3	23	23,315	23,25
26 x 5	21	21,45	21,25	28 x 3	25	25,315	25,25
28 x 5	23	23,45	23,25	30 x 3	27	27,315	27,25
30 x 6	24	24,5	24,25				
32 x 6	26	26,5	26,25				
34 x 6	28	28,5	28,25				
36 x 6	30	30,5	30,25				
38 x 7	31	31,56	31,5				
40 x 7	33	33,56	33,5				
42 x 7	35	35,56	35,5				
44 x 7	37	37,56	37,5				
46 x 8	38	38,63	38,5				
48 x 8	40	40,63	40,5				
50 x 8	42	42,63	42,5				
52 x 8	44	44,63	44,5				

Stahlpanzerrohr-Gewinde

Pg nach DIN 40430 1)			
D	P	D ₁	
Pg Ø	P/1"	min. mm	max. mm
Pg 7	20	11,28	11,43
9	18	13,86	14,01
11	18	17,26	17,41
13,5	18	19,06	19,21
16	18	21,16	21,25
21	16	26,78	27,03
29	16	35,48	35,73
36	16	45,73	45,73
42	16	52,48	52,73
48	16	57,78	58,03

1) Das Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430 wird durch ein Metrisches-Feingewinde nach DIN EN 60423 ersetzt. Das Pg-Gewinde wird nur noch für Reparaturbedarf angewendet. Ein Beschluss der VDE (DKE)-Kommission.

Vorbohrdurchmesser für das Gewindefurchen

Metrisches ISO-Gewinde				Amerik. Gewinde				Whitworth Rohrgew.			
D	P	D ₁		Ø"-P/1"	min.	max.	mm	Ø"-P/1"	min.	max.	mm
M 1	0,25	0,89	0,9	1/16	1,67	1,67	1,67	G 1/16	7,25	7,32	7,25
1,1	0,25	1,09	1,1	1/8	1,96	2,0	1,97	1/8	9,25	9,32	9,25
1,2	0,3	1,26	1,26	3/16	2,26	2,3	2,26	3/16	12,43	12,53	12,5
1,4	0,35	1,45	1,45	1/4	2,56	2,58	2,55	1/4	15,94	16,04	16,0
1,6	0,35	1,63	1,63	5/16	2,86	2,91	2,87	5/16	19,96	20,1	20,0
1,8	0,35	1,81	1,81	3/8	3,11	3,17	3,1	3/8	21,92	22,08	22,0
2	0,4	1,83	1,86	7/16	3,77	3,83	3,8	7/16	25,45	25,6	25,5
2,2	0,45	2,00	2,04	1/2	4,27	4,37	4,3	1/2	29,2	29,35	29,25
2,3	0,4	2,11	2,15	5/8	4,94	5,02	4,95	5/8	31,97	32,15	32,0
2,5	0,45	2,30	2,34	3/4	5,70	5,80	5,75				
(2,6)	0,45	2,38	2,42	1 1/4	7,21	7,31	7,25				
3	0,5	2,77	2,82	1 1/2	8,11	8,21	8,15				
3,5	0,6	3,23	3,28	1 3/8	9,16	9,26	9,15				
4	0,7	3,68	3,73	1 1/2	10,16	10,30	10,2				
4,5	0,75	4,15	4,21	1 3/4	11,16	11,30	11,2				
5	0,8	4,63	4,68	1 7/8	12,18	12,33	12,2				
(5,5)	0,9	5,02	5,09	2	13,18	13,33	13,2				
6	1	5,51	5,59	2 1/8	14,18	14,34	14,2				
7	1	6,51	6,59	2 1/4	15,18	15,34	15,2				
8	1,25	7,39	7,48	2 3/8	16,18	16,34	16,2				
9	1,25	8,39	8,48	2 1/2	17,18	17,34	17,2				
10	1,5	9,25	9,35	2 7/8	18,18	18,34	18,2				
11	1,5	10,25	10,35	3	19,18	19,34	19,2				
12	1,75	11,12	11,25	3 1/8	20,18	20,34	20,2				
14	2	13,00	13,15	3 1/4	21,18	21,34	21,2				
16	2	15,00	15,15	3 3/8	22,18	22,34	22,2				
18	2,5	16,72	16,90	3 1/2	23,18	23,34	23,2				
20	2,5	18,72	18,90	4	24,18	24,34	24,2				

() = kein ISO-Gewinde D₁ siehe DIN 13 Teil 50

Self-Lock

LK-M Self-Lock Regelgewinde			
D	P	D ₁	
Ø mm	P mm	min.	max.
3	0,5	2,82	2,88
4	0,7	3,77	3,83
5	0,8	4,77	4,83
6	1	5,70	5,78
8	1,25	7,58	7,68
10	1,5	9,48	9,58

Amerik. Gewinde

UNC Feingewinde nach ANSI B1.1			
D	P	D ₁	
Ø"-P/1"	min.	max.	mm
Nr. 0 - 80	1,38	1,38	1,38
Nr. 1 - 72	1,69	1,69	1,69
Nr. 2 - 64	2,0	2,0	2,0
Nr. 3 - 56	2,3	2,3	2,3
Nr. 4 - 48	2,59	2,63	2,6
Nr. 5 - 44	2,89	2,94	2,9
Nr. 6 - 40	3,19	3,24	3,2
Nr. 8 - 36	3,62	3,67	3,65
Nr. 10 - 32	4,43	4,49	4,45
Nr. 12 - 28	5,03	5,1	5,05
1/4 - 24	5,9	5,97	5,9
1/2 - 20	7,41	7,49	7,45
3/4 - 16	9,0	9,08	9,0
1 - 14	10,47	10,57	10,5
1 1/4 - 12	12,5	12,15	12,1
1 1/2 - 11	13,57	13,67	13,6
1 3/4 - 10	15,15	15,25	15,2
2 - 9	18,24	18,35	18,3
2 1/4 - 8	21,29	21,43	21,3
3 - 7	24,3	24,45	24,3

D₁ siehe DIN 13 Teil 50

Amerikanische Gewinde

UNC Grobgewinde nach ANSI B1.1				UNF Feingewinde nach ANSI B1.1				UNEF Extra-Feingewinde nach ANSI B1.1			
D	P	D ₁		D	P	D ₁		D	P	D ₁	
Ø"-P/1"	min. mm	max. mm		Ø"-P/1"	min. mm	max. mm		Ø"-P/1"	min. mm	max. mm	
Nr. 1 - 64	1,425	1,582	1,5	Nr. 0 - 80	1,181	1,306	1,25	Nr. 12 - 32	4,623	4,826	4,75
Nr. 2 - 56	1,694	1,872	1,8	Nr. 1 - 72	1,473	1,613	1,55	1/4 - 32	5,486	5,690	5,6
Nr. 3 - 48	1,941	2,146	2,1	Nr. 2 - 64	1,755	1,913	1,85	1/2 - 28	7,087	7,284	7,2
Nr. 4 - 40	2,156	2,385	2,3	Nr. 3 - 56	2,024	2,197	2,1	3/4 - 32	8,661	8,865	8,8
Nr. 5 - 40	2,487	2,697	2,6	Nr. 4 - 48	2,271	2,459	2,4	1 1/4 - 20	10,135	10,338	10,25
Nr. 6 - 32	2,642	2,896									